



MEIO AMBIENTE, RELAÇÕES INTERNACIONAIS E A CRISE CLIMÁTICA: 50 ANOS DA CONFERÊNCIA DE ESTOCOLMO – 1972 A 2022



PDGC - Setor de Cursos e Transferência do Conhecimento
Inscrições - <https://cetesb.sp.gov.br/cursos-treinamentos/informacoes-inscricoes/>
Informações adicionais: Fone (011) 3133-3629 (das 08h às 17h)
E-mail: cursos@cetesbnet.sp.gov.br



Objetivo: Conhecer os principais desafios no percurso de 50 anos após a realização da Conferência de Estocolmo, percorrendo a estruturação da agenda ambiental internacional no século XX, o multilateralismo e a profunda crise climática do século XXI.

Conteúdo Programático:

- Conferências Mundiais de Meio Ambiente, 1972, 1992, 2012
- Principais Convenções Ambientais e seus respectivos Protocolos Internacionais
- Multilateralismo e as Mudanças Climáticas
- Regime Internacional de Mudanças Climáticas
- Desenvolvimento da legislação ambiental brasileira
- As tendências, perspectivas, o Brasil no mundo
- Políticas Climáticas e o Estado de São Paulo

Metodologia: Ensino remoto com aulas ao vivo (pela plataforma Zoom).

O participante receberá um *link* para acessar a transmissão ao vivo do curso e poderá interagir por meio do *chat* ou de áudio, para perguntas em tempo real. Não haverá gravação disponibilizada a *posteriori* aos alunos.

O texto de apoio e certificado serão fornecidos em formato digital.

Os certificados serão fornecidos aos participantes com frequência igual ou superior a 75% da carga horária do curso.

Perfil dos participantes/pré-requisitos: Profissionais de nível superior completo com foco na área de sustentabilidade, gestão ambiental e meio ambiente de empresas públicas e privadas, organizações governamentais, não governamentais, setor público, pesquisadores, consultores, estudantes de pós-graduação e outros que busquem especialização na área ambiental.

CLIQUE PARA SE INSCREVER

PERÍODO PARA INSCRIÇÃO:

**DE 10 DE JANEIRO
ATÉ 31 DE MARÇO**

Número máximo de participantes: 94

Docentes: Especialistas do corpo técnico da CETESB e professores convidados.

Período de realização: 02, 05, 10, 12, 17, 19, 24, 26 e 31 de maio e 2, 7, 9, 14 e 21 de junho de 2022 (às terças e quintas-feiras)

Horário: 18h às 19h30

Carga horária: 21 horas

Valor do investimento: R\$ 300,00

COORDENAÇÃO TÉCNICA:

ADV^a. DR^a. PATRÍCIA IGLECIAS

E

**SOCIÓL^a. MSC. JOSILENE
TICIANELLI VANNUZINI FERRER**

